

このたびは、弊社製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用前に必ずこの説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
(この説明書は、必ず保管しておいてください。)

安全上のご注意

施工、使用（操作・保守・点検）の前に必ずこの取扱説明書とその他の注意書きをすべて熟読し、正しくご使用ください。機器の知識、安全の情報として注意事項のすべてについて習熟してからご使用ください。この取扱説明書では、安全注意事項のランクを「危険」「注意」として区分してあります。

⚠ 危険	取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、死亡又は重傷を受ける可能性が想定される場合。
⚠ 注意	取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、中程度の傷害を受ける可能性が想定される場合、及び物的損害だけの発生が想定される場合。

なお、**⚠ 注意**に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

■使用上の注意

⚠ 危険



火災の危険性

- 配線は適合した電線・圧着端子及び圧着工具を使用してください。発熱・火災の恐れがあります。
- 導電部の接続ねじは、表1の推奨締め付けトルクで確実に締め付けてください。又、工事終了時に全ての導電部のねじを必ず増締めすると共に、定期的な増締めしてください。ねじが緩んでいると発熱し、火災の恐れがあります。

表1. 推奨締め付けトルク

ねじサイズ	締め付けトルク (N・m)
M6	3.0 ~ 4.0
M8	5.0 ~ 7.0
M10 ※1	13.0 ~ 20.0

※1. ドライバー以外の工具で締め付けるねじに適用する。

⚠ 注意



感電注意



火災の危険性

- 改造等したことにより生じた事故については、一切責任を負いません。
- 次のような場所では使用しないでください。感電・火災等の原因となったり、錆・腐食・割れが発生する恐れがあります。
 - 高温・高湿となる場所
 - 腐食性ガスのある場所
 - 可燃性ガスのある場所
 - 可燃性ガスが漏れる恐れのある場所
 - 有機溶剤・切削油・薬品等のかかる場所
 - 極度に塵埃やオイルミストが多い場所
 - 振動・衝撃のある場所
 - 導電性粉塵（カーボン繊維・金属粉など）のある場所
 - 塩分を多く含んだ環境
 - 水滴のかかる場所

■機種・名称・寸法

●バーホルダ（取付台付）

品名記号	A (mm) ^{注1}	摘要	
BP34-216NT	69 [71.5]	主幹200A以下用 (t6.0×20mmまでの銅バー)	保護板支持高さ 99mm用(深さ160mmキャビネット用)
BP34-220NT	101 [103.5]		” 131mm用(深さ200mm ”)
BP34-225NT	151 [153.5]		” 181mm用(深さ250mm ”)
BP34-416NT	60.5 ^{注3}	主幹400A用 (t8.0×30mmまでの銅バー)	保護板支持高さ 99mm用(深さ160mmキャビネット用)
BP34-420NT	92.5		” 131mm用(深さ200mm ”)
BP34-425NT	142.5		” 181mm用(深さ250mm ”)

●1セット内容

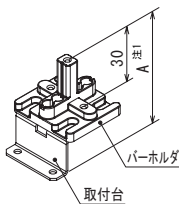
	主幹200A以下用	主幹400A用
バーホルダ	20	10
取付台	20	10
Pタイトラミットねじ 4×14 ^{注2}	60	-
Pタイトナベコねじ 4×16	-	30
タッピンねじ 2種 4×12	80	40
取扱説明書(本紙)	1	1

注1. 寸法Aはバーホルダと取付台に隙間が無い時の寸法です。180度向きを変えるとバーホルダと取付台に隙間が出来る。[]内の寸法になります。

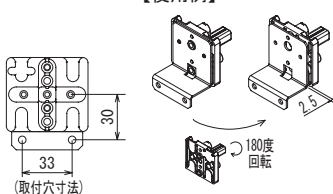
2. Pタイトラミットねじ(4×14)は板厚4~6mmの銅ブスパー用、(4×16)は板厚6~8mmの銅ブスパー用の固定ねじです。それ以外の板厚の銅バーを使用する場合は、「板厚+8~10mm」のPタイトねじが必要になります。

3. BP34-416NTは取付台無し寸法の寸法です。従ってセット内容に取付台は付属していません。

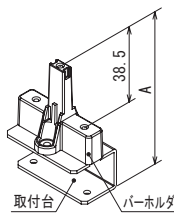
●主幹200A以下用



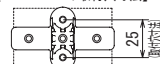
【使用例】



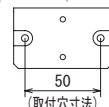
●主幹400A用



【BP34-416NTの取付穴寸法】



【BP34-420NT, 425NTの取付穴寸法】



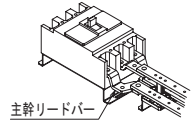
●主幹リードバー

品名記号	寸法 (mm)						材質	摘要 ブレーカ
	A	B	C	φD	E	板厚		
UN-6J	25	12	42	6.5	M6	3.0	銅	主幹 60A用
UN-10J	30	15	45.5	8.5	M8	4.0		主幹 100A用
UN-20J	35	20	60.5	9.0	M8	6.0		主幹 200A用
UN-40J	44	28	122.5	11.0	M10	8.0		主幹 400A用

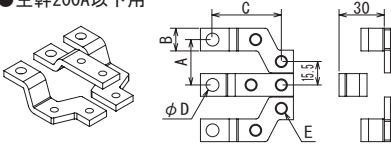
●1セット内容

	主幹 リードバー (R, S, T)	取付ねじ		取扱 説明書 (本紙)
		数量	サイズ	
UN-6J	5セット	30	M6×10	1
UN-10J, 20J	5セット	30	M8×14	1
UN-40J	2セット	12	図参照	1

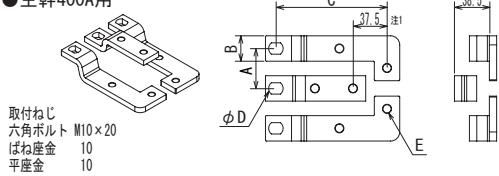
【使用例】



●主幹200A以下用



●主幹400A用



注1. 主幹400A用のみ、主幹リードバー(S相)の固定位置が手前にありますので、主幹バーの長さをR, T相より37.5mm長いものをご使用ください。

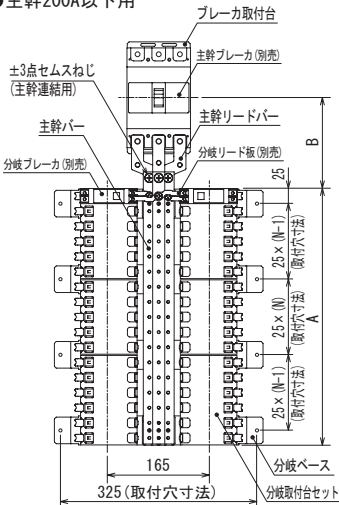
●二次分岐セット (Nタイプ)

品名記号	寸法 (mm)			分岐取付台セット					タップ ねじ	摘要	
	A	B	主幹バー	N4	N5	N6	N7	N9			
UN6-10	125	110	幅 :14 板厚 :2.3	2	-	2	-	-	8	主幹ブレーカ 60A用 シールド支持高さ 99mm用 (深さ160mmキャビネット用)	
UN6-18	225			2	-	-	-	2	8		
UN6-26	325			3	-	-	2	2	-		10
UN10-10	125	125	幅 :18 板厚 :3.0	2	-	2	-	-	8	主幹ブレーカ 100A用 シールド支持高さ 99mm用 (深さ160mmキャビネット用)	
UN10-18	225			2	-	-	-	2	8		
UN10-26	325			3	-	-	2	2	-		10
UN10-34	425			4	-	2	4	-	-		12
UN10-42	525	150	幅 :20 板厚 :6.0	4	-	4	-	2	12	主幹ブレーカ 200A用 シールド支持高さ 99mm用 (深さ160mmキャビネット用)	
UN20-18	225			2	-	-	-	2	8		
UN20-26	325			3	-	-	2	2	-		10
UN20-34	425			4	-	2	4	-	-		12
UN20-42	525			4	-	4	-	2	12		
UN20-50	625			4	-	-	2	4	12		
UN40-26	325	275	幅 :28 板厚 :8.0	-	-	2	2	-	20	主幹ブレーカ 400A用 シールド支持高さ 99mm用 (深さ160mmキャビネット用)	
UN40-34	425			-	4	-	-	2	28		
UN40-42	525			-	-	4	-	2	28		
UN40-50	625			-	-	-	2	4	28		
UN40-58	725			-	2	-	-	2	4		36

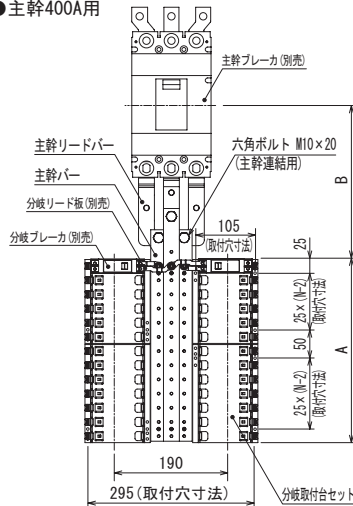
●1セット内容

	主幹 60A用	主幹 100A用	主幹 200A用	主幹 400A用
バーホルダ	2	2	2	2
主幹リードバー (R, S, Tセット)	1	1	1	1
主幹バー (R, S, Tセット)	1	1	1	1
ブレーカ取付台	1	1	1	-
分岐ベース	左表	左表	左表	-
分岐取付台セット	左表	左表	左表	左表
3点セムスねじ	M6×10	6	-	-
	M8×14	-	6	6
Pタイトラミドねじ	4×10	6	6	-
	4×14	-	-	6
Pタイトナコねじ	4×16	-	-	6
タップねじ 2種	4×12	左表	左表	左表
六角ボルト M10×20	-	-	-	6
ばね座金 10	-	-	-	6
平座金 10	-	-	-	6
取扱説明書 (本紙)	1	1	1	1

●主幹200A以下用



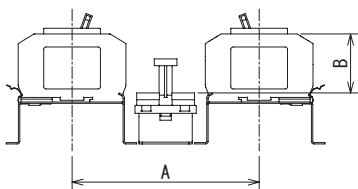
●主幹400A用



●分岐リード板

品名記号	寸法 (mm)			入数	分岐容量	取付ねじサイズ	摘要ブレーカ
	A	B	板厚				
BP44-20NJ6	225	52	2.0	5×3	MAX 60A	M6×12	主幹：経済形200A以下 分岐：経済形
BP44-20NJ6W			2.0	10×5			
BP44-20NJ10			3.0	5×3			
BP44-20NJ10W			3.0	10×5			
BP44-20NK3RT	165	52	1.0	5	MAX 30A (60A) 注1	M6×10	主幹：経済形200A以下 分岐：協約形
BP44-20NK3SS			1.0	5			
BP44-20NK3R			1.0	10			
BP44-20NK3S			1.0	10			
BP44-20NK3T			1.0	10			
BP44-20NK10RT			3.0	5	MAX100A	M6×14	
BP44-20NK10SS			3.0	5			
BP44-20NK10R			3.0	10			
BP44-20NK10S			3.0	10			
BP44-20NK10T			3.0	10			
BP44-20N3LS	2.3	10					
BP44-20N3R-P	165	52	1.6	100	MAX30A	M6×12	主幹：経済形200A以下 分岐：スリムブレーカ
BP44-20N3R				10			
BP44-20N3S-P			1.6	50			
BP44-20N3S				10			
BP44-20N3T-P	2.3	50	10				
BP44-20N3T			10				
BP44-40NK3RT	190	67	1.0	5	MAX 30A (60A) 注1	M6×14	主幹：経済形400A用 分岐：協約形
BP44-40NK3SS			1.0	5			
BP44-40NK3R			1.0	10			
BP44-40NK3S			1.0	10			
BP44-40NK3T			1.0	10	MAX100A	M6×16	
BP44-40NK10RT			3.0	5			
BP44-40NK10SS			3.0	5			
BP44-40NK10R			3.0	10			
BP44-40NK10S			3.0	10			
BP44-40NK10T			3.0	10			
BP44-40N3LS	190	67	2.3	50	MAX 30A	M6×14	主幹：経済形400A用 分岐：スリムブレーカ
BP44-40N3R				1.6			
BP44-40N3S			1.6	10			
BP44-40N3T			2.3	10			

注1. 分岐容量の()内の数値はJIS C 8480の温度上昇試験による容量。(日東製分電盤による検証)

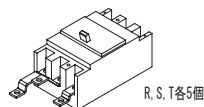


●1セット内容

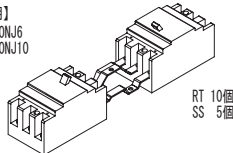
- ・分岐リード板 … 入数(表参照)
- ・3点セムスねじ … 入数(表参照)
- ・取扱説明書(本紙) … 1枚

●経済形ブレーカ用

【片側用】
BP44-20NJ6
BP44-20NJ10

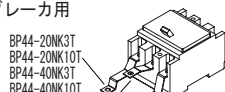


【両側用】
BP44-20NJ6
BP44-20NJ10



●協約形ブレーカ用

【片側用】



BP44-20NK3S
BP44-20NK10S
BP44-40NK3S
BP44-40NK10S

BP44-20NK3R
BP44-20NK10R
BP44-40NK3R
BP44-40NK10R

【両側用】

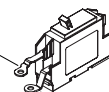


BP44-20NK3RT
BP44-20NK10RT
BP44-40NK3RT
BP44-40NK10RT

●スリムブレーカ用

【100V用】

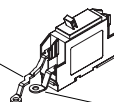
BP44-20N3S-P
BP44-20N3S
BP44-40N3S



BP44-20N3R-P
BP44-20N3R
BP44-40N3R

【200V用】

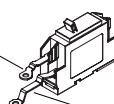
BP44-20N3T-P
BP44-20N3T
BP44-40N3T



BP44-20N3R-P
BP44-20N3R
BP44-40N3R

【片側100V用】

BP44-20N3S-P
BP44-20N3S
BP44-40N3S



BP44-20N3LS
BP44-40N3LS

■使用方法

●主幹200A以下用

1. バーホルダの取付け (図1)
分岐ベースに付属のタッピンねじでバーホルダを固定してください。
(板厚4mm以下のバー使用時には180度向きを変えると高さが揃います。)
2. 分岐取付台セットの取付け (図1)
分岐ベースにある分岐取付台セット用下穴に分岐取付台セットを差込んでください。
(1で取付けたバーホルダが両端になるように取付けてください。)
3. 主幹バーの取付け (図2)
主幹バーを付属のPタイトねじ(4×14)でバーホルダに固定してください。
4. 分岐ベースの取付け (図2)
取付穴寸法に従って穴加工を行い、付属のタッピンねじ(4×12)で分岐ベースを固定してください。
推奨穴径：φ3.5(鉄製基板t1.6～t2.3の場合)
5. 主幹リードバーの取付け (図2)
主幹バーと主幹リードバーの固定は付属の3点セムスねじで推奨締付けトルクにて確実に締付けてください。

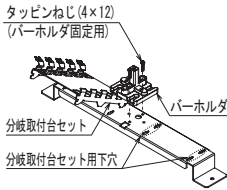


図1

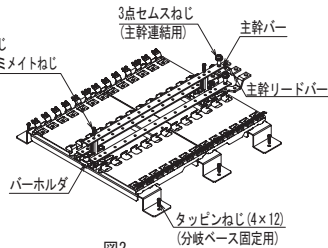


図2

●主幹400A用

1. バーホルダの取付け
バーホルダの取付穴寸法に従って穴加工を行い、付属のタッピンねじ(4×12)でバーホルダを固定してください。
2. 主幹バーの取付け (図3)
主幹バーを付属のPタイトねじでバーホルダに固定してください。
3. 分岐取付台セットの取付 (図3)
取付穴寸法に従って穴加工を行い、付属のタッピンねじ(4×12)で分岐取付台セットを固定してください。
推奨穴径：φ3.5(鉄製基板t1.6～t2.3の場合)
(分岐ブレーカ、分岐リード板を予め取付けておきますと位置決めが容易に行えます。)
4. 主幹リードバーの取付 (図3)
主幹バーと主幹リードバーの固定は付属の六角ボルト(M10×20)で推奨締付けトルクにて確実に締付けてください。

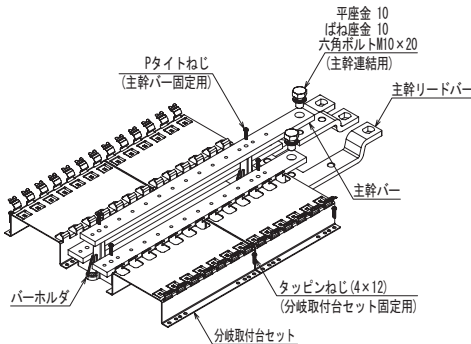


図3

仕様等、お断りなしに変更することがありますのでご了承ください。
また、ご不明な点がございましたら弊社お客様相談室にお問い合わせください。

この取扱説明書の内容は2011年5月現在のものです。